

Дебют, обеспечивший аншлаг

© 2009 COLLA, Ltd.

26-28 ноября 2009 года компания COLLA совместно со своей дочерней компанией *Baltic PLM Solutions* приняла участие в проходившей в Риге международной выставке **Tech Industry 2009**.

Ежегодно *Tech Industry* собирает под своей крышей производителей из различных секторов машиностроения, металлообработки, автоматизации, электроники и электротехники. На стенде COLLA специалисты предприятий Балтии могли ознакомиться с предложениями компании и самостоятельно протестировать новейший релиз *Mastercam X4* – популярной САМ-системы, ставшей в регионе стандартом де-факто в сфере подготовки УП для станков с ЧПУ, а также 11-ю версию пакета *PC|SCHEMATIC* для выпуска электротехнической документации. Компания *Baltic PLM Solutions* продемонстрировала реальные примеры и приемы работы в решениях *Siemens PLM Software – NX* и *Solid Edge* со встроенной технологией синхронного моделирования.

Примечательным фактом стало групповое отсутствие на этой выставке балтийских представителей *Autodesk*, *SolidWorks*, *TopSolid* и др., объяснением чему является, по-видимому, кризис, а вернее – политика оптимизации расходов этих компаний в период кризиса. Напротив, COLLA в этом году расширила и усилила свое присутствие как на рынке в целом, так и на *Tech Industry*. Специально к выставочным дням была приурочена технологическая премьера, последствия которой для местного рынка могут быть просто грандиозными – компания COLLA впервые наглядно продемонстрировала технологию применения промышленных роботов для механической обработки. Сложнейшие операции фрезерования на стенде COLLA выполнял не дорогостоящий станок с ЧПУ, а гораздо более дешевый симпатяга-робот марки *Motoman*. Чтобы заставить манипулятор перемещаться по сложнейшим многоосевым траекториям, обеспечивающим обработку, он должен быть запрограммирован соответствующим образом. Вручную сделать это невозможно, но на выручку приходит всё та же система *Mastercam* и специальное приложение для программирования промышленных роботов – *Robotmaster*, для которого эта выставка тоже стала балтийским дебютом.

Для демонстрации сквозного процесса создания изделия прямо у себя на стенде – от идеи до реальной детали в руках – COLLA пригласила в Ригу своих литовских коллег из компании *Profibus*, являющейся официальным представителем в Литве и Латвии компании *Yaskawa Electric Corp.*, изготовителя промышленных роботов торговой марки *Motoman*. Средствами САД-системы была создана детально проработанная 3D-модель фигурки Будды, после чего файл был передан в *Mastercam* для подготовки и расчета траекторий обработки, а затем – в *Robotmaster* для её симуляции, оптимизации и постпроцессирования. Трудолобивый, умелый и производительный робот привел в полнейший восторг абсолютно всех посетителей – от убежденных

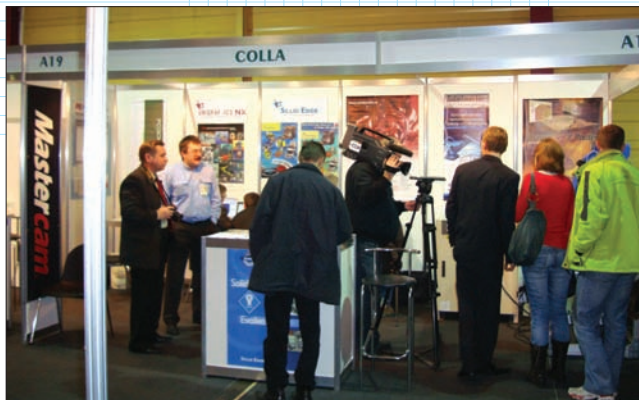


Рис. 1. COLLA встречает кризис во всеоружии: *PC|SCHEMATIC*, *NX*, *Solid Edge*, *Mastercam*, *Robotmaster* ... и сами роботы

седины профессоров РТУ и матерых “чпушников” до многочисленных студентов и молодых мам с детьми. Следующий пункт повестки дня – показать решения для программирования промышленных роботов на базе *Mastercam* и *Robotmaster* российским специалистам,



Рис. 2. Кризис “убил” продажи, но не интерес к САД/САМ-решениям, предлагаемым инженерами компании COLLA



Рис. 3. Ажиотаж вокруг робота, оказавшегося в роли “звезды” и простого фрезеровщика одновременно



Рис. 4. В кризис следует объединять усилия и возможности. Коллеги и товарищи: Сергей Шрейбер, Иво Липсте (оба – COLLA, Латвия), Juozas Merčaitis (Profibus, Литва), Ове Ларсен (PCSCHEMATIC, Дания), Egidijus Vileišis (Profibus, Литва)

для чего будет задействована дислоцированная в Москве дочерняя компания – **ООО ЦОЛЛА**.

Несмотря на достаточно тяжелую экономическую ситуацию в Прибалтике, жаловаться на плохую посещаемость выставки не приходилось. В этом году организаторы объединили в одном павильоне машиностроение, металл- и деревообработку. Наверное, это было достаточно мудрое решение, так как в наш век автоматизации для обработки металла и дерева применяются похожие подходы, оборудование с ЧПУ и соответствующие CAD/CAM-решения. По итогам многочасовых бесед у постоянно загруженных работой компьютеров у нас создалось впечатление, что “деревянщики”, живущие, как правило, в своем отдельном мире, наконец, смогли осознать универсальность многих подходов и решений, исторически применяемых в металлообработке.

Посетителей нашего стенда можно было разделить по нескольким группам интересов. Первые пришли на выставку просто посмотреть на разнообразную интересную технику – в большей степени для расширения собственного кругозора.

Вторые же – специалисты по металлообработке, всегда ищущие что-то новое, способное облегчить их ежедневный труд. Они, как правило, хорошо знают свое дело и настроены на профессиональный разговор. Поскольку на нашем стенде практически постоянно трудился робот-фрезеровщик, их это, не могло не привлечь, не вызвать массу технических вопросов. Надо сказать, матерые пользователи мощных, “мускулистых” станков с ЧПУ поначалу с подозрением смотрели на художественного, шустрого робота... Однако, в конце концов, даже они, после долгих расспросов и объяснений, охотно соглашались с утверждением, что промышленные роботы во многом превосходят по своим возможностям



Робот и его работа

классические станки с ЧПУ и уже сейчас могут конкурировать с ними в ряде областей, поскольку могут обеспечить более гибкое и более дешевое решение.

Третья группа посетителей – преподаватели учебных заведений, хорошо образованные люди, следящие за развитием технологического оборудования. Они уже “прочувствовали” преимущества роботов, оценили беспредельную гибкость таких решений и применимость в разных сферах. Их, главным образом, интересовал вопрос, как можно приобрести и научиться пользоваться всем необходимым программно-аппаратным комплексом в целях обучения студентов. Характерно, что в этом году превалировали сотрудники периферийных учебных заведений Латвии, что объясняется некоторыми приоритетами финансирования из европейских фондов. Нас приятно удивило, что представления и запросы этих учебных заведений часто оказывались намного глубже проработанными, более практичными, чем у “больших” вузов.

Четвертая группа – студенты.

Приятно, когда молодежь с интересом относится к передовым технологиям. Еще более приятно, когда с достаточно “зелеными” студентами оказывается возможным говорить как с понимающими специалистами. Взгляды их не зашорены, молодые головы не забиты стереотипами и прошлым опытом, способны принять новое, хоть и не всегда понятное в деталях. Почти каждый второй студент задавал вопрос – а когда же всё это можно будет изучать в стенах альма-матер? Ну а мы, в свою очередь, хотим переадресовать этот вопрос руководителям учебных заведений и политикам от образования... 